蜂 阵 協 力 条 約

17 DEC 2004

PCT

国際予備審查報告

(法第12条、法施行規則第56条) [PCT36条及びPCT規則70] REC'D 2 5 MAR 2004

WIPO PCT

| (10.0.0 | | // // // // // // // // // // // // // | | |
|--|---|--|--|--|
| 出願人又は代理人 の書類記号 M822-PCT | 今後の手続きについては、国際予備審査報告の送付通知(様式PCT/ IPEA/416)を参照すること。 | | | |
| 国際出願番号 PCT/JP03/07817 | 国際出願日 (日.月.年) 19.06.2003 | 優先日 (日.月.年) 21.06.2002 | | |
| 国際特許分類 (IPC) Int.Cl'D04B1/18 D06C23/04 A41D7/00 A41D13/00 A41D31/00 | | | | |
| 出題人(氏名又は名称) 担化成株式会社 | | | | |
| 1. 国際予備審査機関が作成したこの国際予備審査報告を法施行規則第57条 (PCT36条) の規定に従い送付する。 | | | | |
| | A A # | ジからなる。 | | |

| 1. | . 国際予備審査機関が作成したこの国際予備審査報告を法施行規則 | 別第57条(PCT36条)の規定に従い送付する。 |
|-----|--|--|
| 2. | . この国際予備審査報告は、この表紙を含めて全部で3 | ページからなる。 |
| | □ この国際予備審査報告には、附属書類、つまり補正されて、 査機関に対してした訂正を含む明細書、請求の範囲及び/ (PCT規則70.16及びPCT実施細則第607号参照) この附属費類は、全部で ページである。 | この報告の基礎とされた及び/又はこの国際予備署 又は図面も添付されている。 |
| 3 | . この国際予備審査報告は、次の内容を含む。 | |
| | 1 図 国際予備審査報告の基礎 | |
| | п 🗍 優先権 | |
| | Ⅲ ■ 新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての | 国際予備審査報告の不作成 |
| | IV 記明の単一性の欠如 | |
| | V X PCT35条(2)に規定する新規性、進歩性又は産業 の文献及び説明 | 上の利用可能性についての見解、それを裏付けるため |
| | VI | |
| | VII 国際出願の不備 | EPO - DG 1 |
| | Ⅷ ■ 国際出願に対する意見 | 2 7. 05. 2004 |
| | · | 37) |
| - i | • | |

| 国際予備審査の額求許を受理した日 10.07.2003 | 国際予備審査報告を作成した日 10.03.2004 | | | |
|--|---|--|--|--|
| 名称及びあて先 日本国特許庁(1 PEA/JP) 郵便番号100-8915 東京都千代田区霞が関三丁目4番3号 | 特許庁審査官(権限のある職員) 4S 9446 細井 龍史 印 電話番号 03-3581-1101 内線 3430 | | | |

様式PCT/IPEA/409 (表紙) (1998年7月)

| | | 国際予伽審查報告 | | 国際出願番号 F | CT/JP03/07 | 8 1 7 |
|--|---|--------------------|---------------------------------------|--------------------------|---------------------------------------|----------------|
| I. 🗉 | | 告の基礎 | | | | |
| F. | の国際予備器 な答するために PCT規則70.1 | 提出された差し替え | 質砂類に基づいて作成され 上用紙は、この報告符にお | ルた。(袪第6条(F らいて「出願時」とし | ・CT14条)の規定に ・、本報告費には添付し | 基づく命令に ない。 |
| X | 出願時の国際 | 出願容類 | | | | |
| | 明細掛 明細寄 | 第 | ページ、 | 出願時に提出された 国際予備審査の謂? | たもの 水砂と共に提出されたも 付の啓簡と共に提 | の出されたもの |
| | 明細杏 | 第 | 項、 | 出願時に提出される | • | • |
| \sqcup | 請求の範囲 請求の範囲 | | ————————————————————————————————————— | PCT19条の規定 | 定に基づき補正されたも | ,0 |
| • | 請求の範囲 | | ——— <u>́</u> я, | 国際予備等をの設定 | 火むと共に提出されたも | 0 |
| | 請求の範囲: | 第 | 項、 | | 付の容簡と共に提 | 出されたもの |
| | en 25 | err | ページ/図 | 出願時に提出され | たもの | |
| Ц | 図面 | 第 第 | ページ/図、 | 国際予備審査の論 | 求称と非に提出されたも | , Ø |
| | 図面 | 第 | ページ/図、 | | 付の告領と共に抵 | 是出されたもの |
| | | | ページ、 | 出願時に提出され | たもの | 1 |
| u | | 列表の部分 第 | ページ、 | 国際予備審査の動 | 東事と共に提出されたも | ر م |
| | | 列表の部分 第 列表の部分 第 | ~XX | | 付の事領と共に拡 | ₿出されたもの┆ |
| | | | | | | |
| 2. | 上記の出願書 | 頃の首語は、下記に | 示す場合を除くほか、こ | の国際出願の言語で | ある。 | |
| | 1500050 | 、下記の言語である | 語であ | న . | | |
| | | | | | | 1 |
| □ 国際調査のために提出されたPCT規則23.1(b)にいう翻訳文の音語 | | | | | | |
| □ PCT規則48.3(b)にいう国際公開の脅邸 | | | | | | |
| 国際予協審査のために提出されたPCT規則55.2または55.3にいう翻訳文の言語 | | | | | | |
| 3. この国際出願は、ヌクレオチド又はアミノ酸配列を含んでおり、次の配列家に基づき国際予備審査報告を行った。 | | | | | | |
| | □ この国際 | 常出願に含まれる書 | 面による配列表 | | 7 | { |
| } | □この国際 | 出願と非に提出さ | hた磁気ディスクによる | 配列安 | | 1 |
| } | | この国際予備等 | 在(または調査)機関に | 提出された哲面によ | る配列表 | |
| 1 | | こ、この図の、700円。 | 査 (または調査) 機関に | 提出された磁気ディ | スクによる配列表 | 1 |
| 1 | □ 四級% | こ、この国際「間中・ | る配列表が出願時におけ | る国際出願の肥示の | 範囲を超える事項を含ま | まない旨の陳述 |
| | | | た配列と磁気ディスクに | | | |
| | があった | | た配列と低気ディクシに | 2 0 HC3 132 1C HC32 D | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | |
| 4 | 補正により. | 下記の告題が削除さ | snt. | | | |
| 1" [|] 明細哲 | 第 | ページ | | | |
| Ī |] 闘求の範囲 | 郭 | | | | |
| 1 7 | | 図面の第 | | -ジノ図 | | |
| 5. [| 5. □ この国際予備審査報告は、補充欄に示したように、補正が出願時における開示の範囲を越えてされたものと認められるので、その補正がされなかったものとして作成した。(PCT規則70.2(c) この補正を含む整し替え用紙は上記1. における判断の際に考慮しなければならず、本報告に添付する。) | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| 1 | | | | | | |

様式PCT/IPEA/409 (第1欄) (1998年7月)

国際予備審查報告

国際出願番号 PCT/JP03/07817

| v. | 新規性、進歩性又は産業上の利用可能 文献及び説明 | 性についての法第12条 (PCT35条(2)) に定める見解、それ。 | を設付ける |
|----|-----------------------------|--|--------|
| 1. | 見解 | | |
| | 新規性(N) | 請求の範囲 <u>3-6.8,9</u> 請求の範囲 <u>1,2,7,10-12</u> | 有 |
| | 進歩性(IS) | 請求の範囲 <u>5,6</u> 請求の範囲 <u>1-4,7-12</u> | 有 |
| | 産業上の利用可能性(IA) | 請求の範囲 <u>1-12</u> 請求の範囲 | 有 無 |
| | | | |

文献及び説明(PCT規則70.7)

【文献一覧】

10-298854 A (東レ株式会社) 1998. 11. 10 文献2: JP 7-279038 A (旭化成工業株式会社) 1995. 10. 24 文献1: JP

【備考】

請求の範囲1、2、7、10-12について 上記文献1の実施例1には、凸部幅の最大値が1.13mm、凸部の高さが0.56mm(凸 部幅を最大で1.13mmとすると、凸部の高さは凸部の幅の少なくとも50%となる。)、凸 部の面積比が43.8%の水着用線地が記載されている。引用文献1には、微少表面の圧縮率に 部の面積比が43.8%の水着用線地が記載されている。引用文献1には、微少表面の圧縮率に ついては明記されていないものの、本願明細書において、圧縮率を高めるために、凸部の面積が 布帛面積の50%以下であることが好ましい旨や、圧縮による効果的な変形を起こさせるために は、凸部の高さが凸部の幅の30~300%であることが好ましい旨記載されいることから、上 記文献1に記載の発明は、微少表面の圧縮率8~90%である蓋然性が高いものと認められる。

上記文献1の実施例3には、凸部を波形ストライプ状(うねり)で形成することについて記載 ・請求の範囲3、4について 本に入場り、実施例1のような凹凸面を形成させる際に、うねり状にすることは当業者にとってされており、実施例1のような凹凸面を形成させる際に、うねり状にすることは当業者にとって自明であるし、その周期は抵抗が少なくなるように当業者が適宜設定しうるものと認められる。

国際調査報告で提示した何れの文献にも、凸部の直角方向に微少な凹凸を有することは記載も ・請求項の範囲5、6について 示唆もされていない。

・請求項の範囲8について

上記文献1の実施例2には、ジャガード組織にて編成することについて記載しており、実施例 1のような凹凸面を形成させる際に、ジャガード組織にて編成することは当業者にとって自明で ある。

請求の範囲9について

. .;

ij

競技用水着において、布帛表面を樹脂加工する事は上記文献2に記載されているように周知技 術である。

模式PCT/IPEA/409 (第V欄) (1998年7月)